

Hauptstr. 64

D-83075 Au / Bad Feilnbach

Tel: 0049 - (0)8064-9350

Mobil: 0049 - (0)172-8511112

Fax: 0049 - (0)8064-9352

Geschäftszeiten:

Montag – Freitag 8.00 Uhr – 12.00 Uhr 13.00 Uhr – 17.00 Uhr

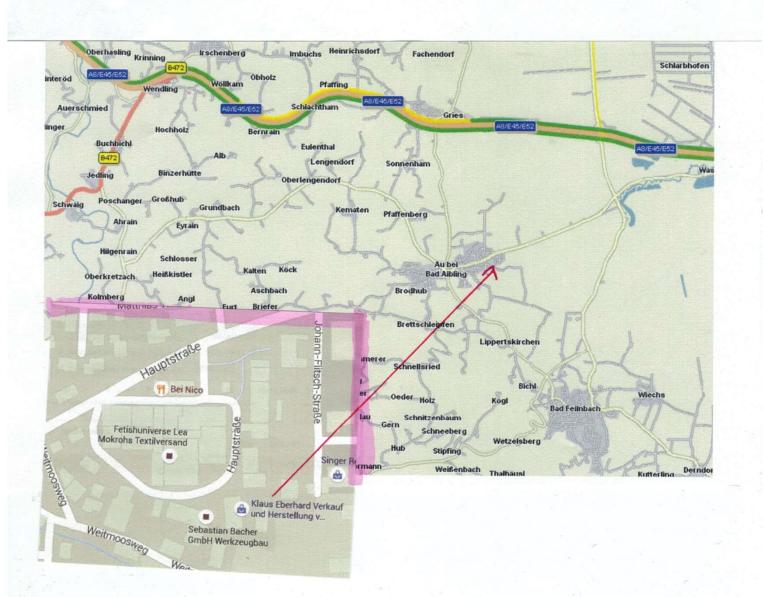
Bestellungen werden nur schriftlich entgegengenommen

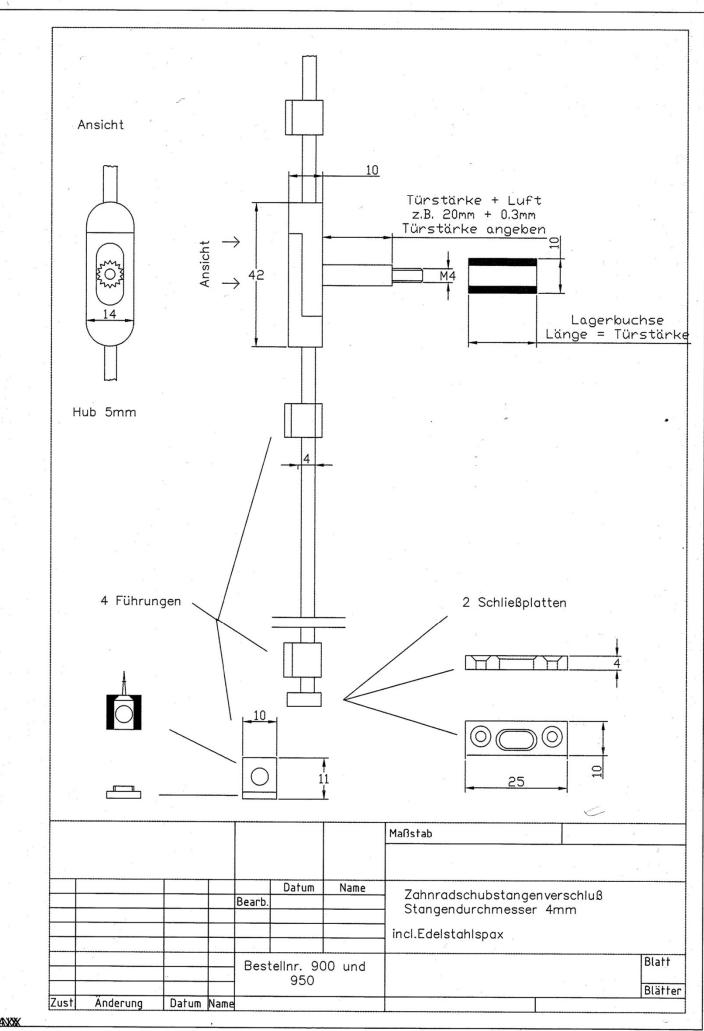
Lieferung:

Versand per Nachnahme oder

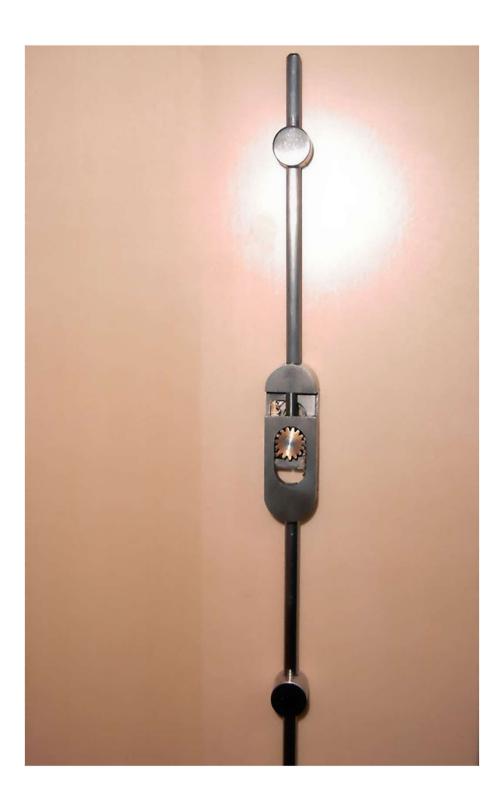
Vorauskasse: Die Rechnung wird vorab geschickt - wenn der Betrag auf unserem Konto gutgeschrieben ist, werden die Beschläge versendet.

Selbstabholung: Bezahlung bei Abholung bar, Schecks und Kreditkarten werden nicht angenommen





Zahnradverschluß



Klaus Eberhard Mechanik & Designbeschläge

Folgende Angaben sind erforderlich bei einer Bestellung eines Zahnradschubstangenverschlusses

- 1. Material: Edelstahl oder Messing
- 2. Türstärke: Bei exakter Einhaltung der Türstärke ergibt 0,3 mm Luft zwischen Knopf und Tür.

Hat der Knopf ein anderes Gewinde als M4 muss dies angegeben werden.

- 3. Anschlagart: Rechte oder linke Tür
- 4. Stangenlänge: Bei Angabe der Stangenlänge sollten ruhig 50mm Aufmaß an jeder Seite

berücksichtigt werden, muss sowieso abgeschnitten werden

5. Schließplatten: Stumpf aufschlagend und stumpf einschlagend sind Standard, bei eventuell

überfälzter Tür das Maß der Überfälzung angeben Überfälzte, abgesetzte oder 45° - Schließplatten und sonstige Sonderausführungen Aufpreis nach Ausführung

PS: Bei Verschlussstangen über 750mm sollte in der Mitte eine Führung extra montiert werden.

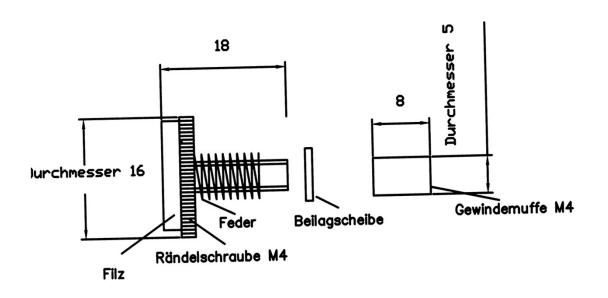
Knopf zylindrisch Knopf mit schwarzen O-Ringen Durchmesser variabel angeben Länge variabel angeben Falls die Knöpfe nicht von hinten durchgeschraubt oder für Schubstangenverschlüsse verwendet werden können die Knöpfe unsichtbar von vorn mittels Rampamuffe und Gewindestift verschraubt werden. Rampamuffe Gewindestift Maßstab Datum Name Knöpfe zylindrisch Durchmesser und Länge variabel Bearb.



Bestellnr. 1200 5 0 15

Blatt

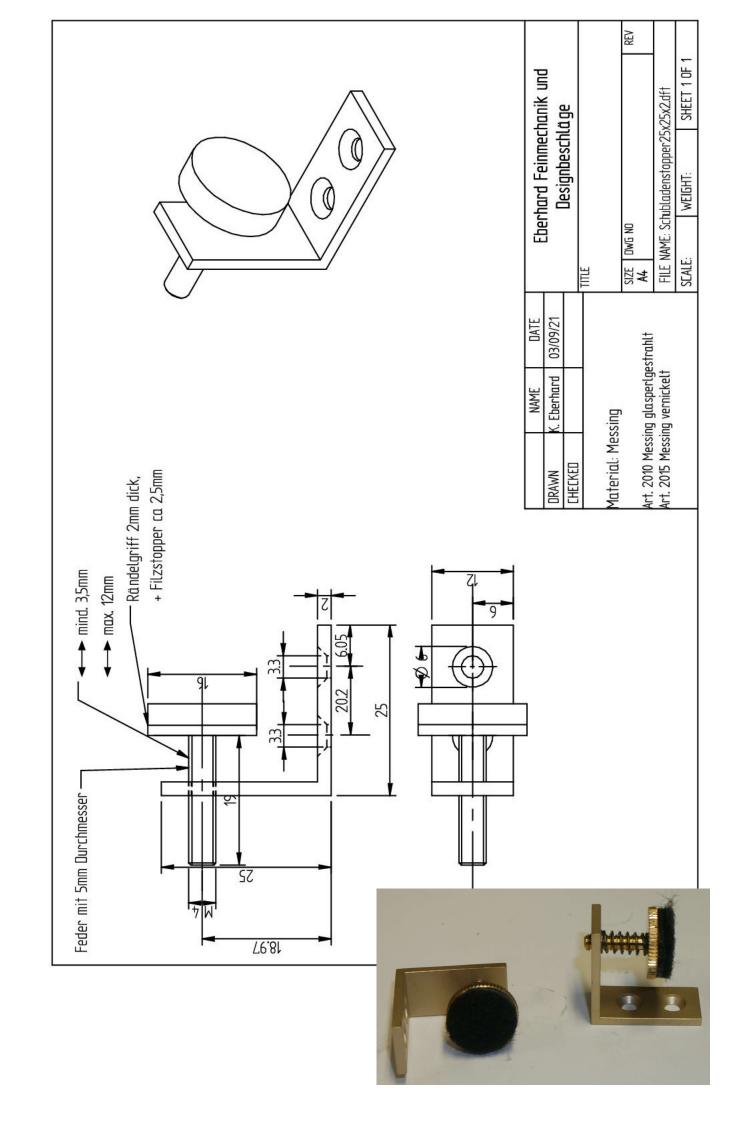
Blätter

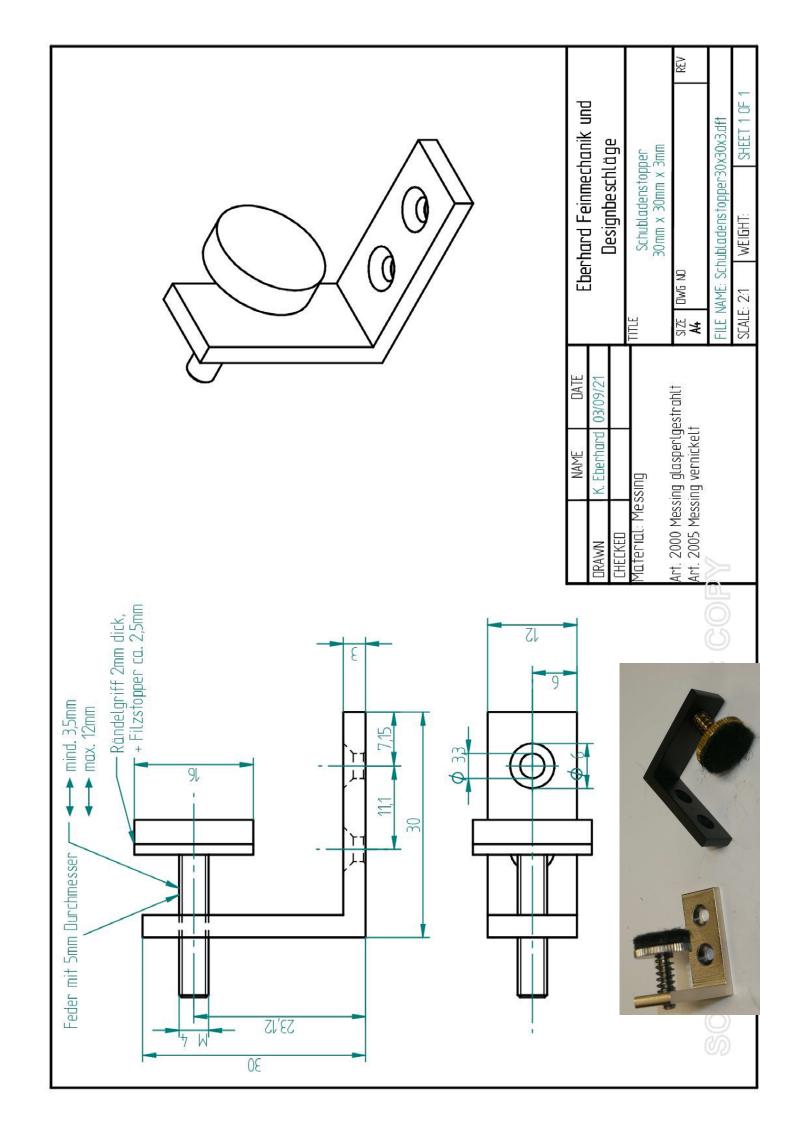


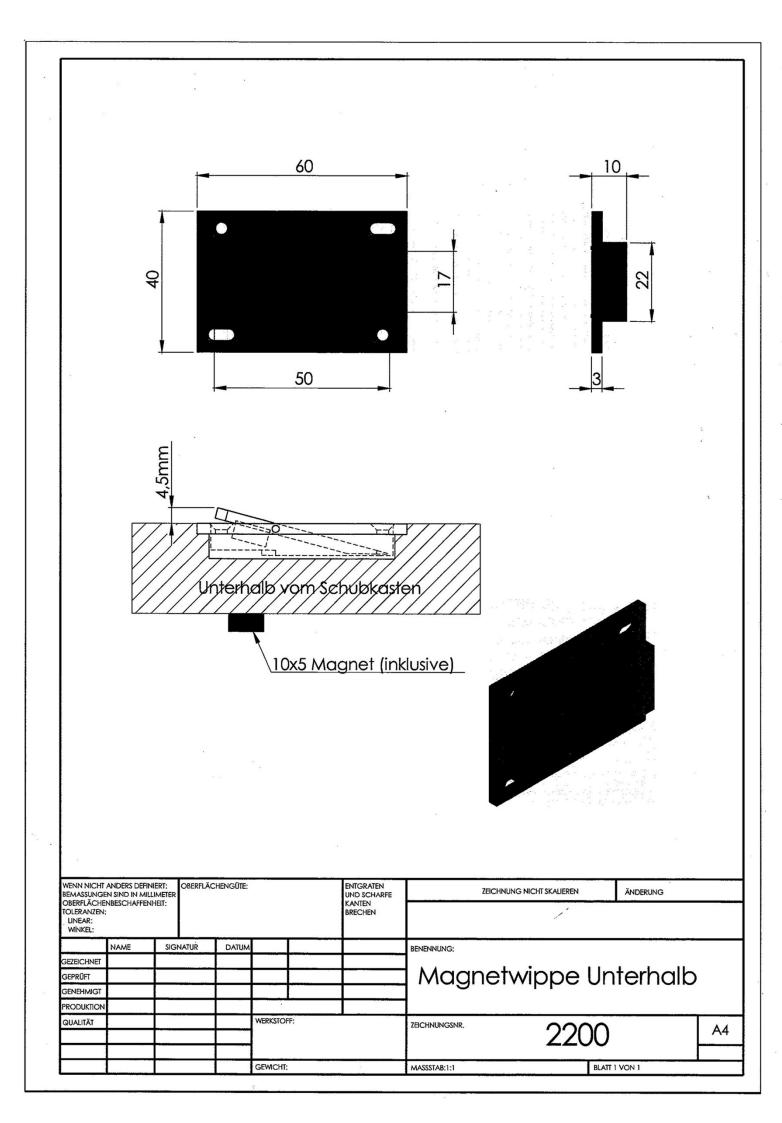
Zum Abstoppen und Einstellen des Schubkastens an der Rückwand (idealer Rückwandabstand = 10 -15mm)

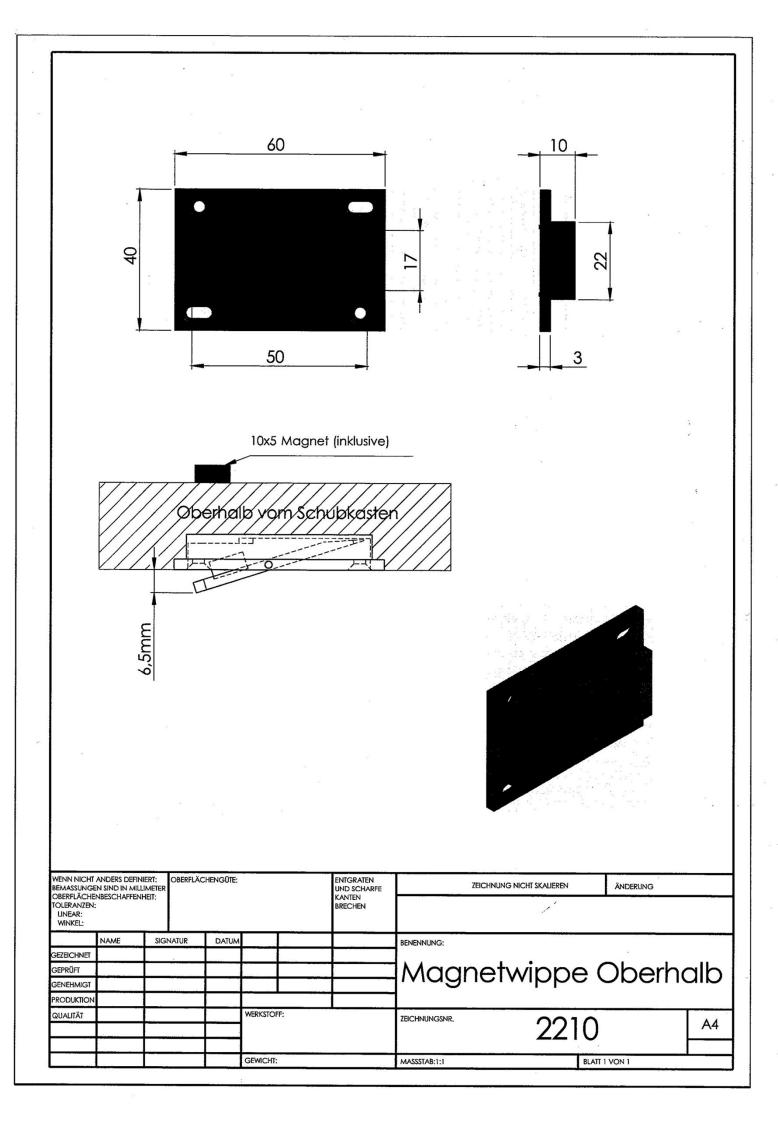


	<u> </u>						Maßstab
		1			Datum	Name	
丰				Bearb.			Rändelschraube
	And the second s			Best 2100	ell. Nr. oder 2	2150	BL
ust	Änderung	Datum	Name				

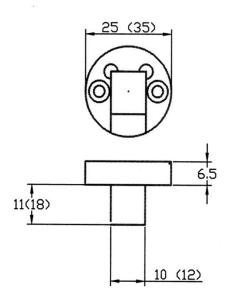






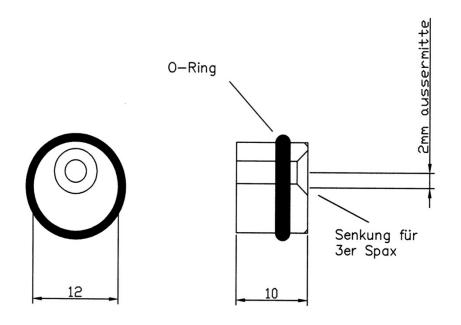






Maße in Klammern = 35mm Ausführung Senkung für 3er Spax

							Maßstab
-		Ι	Τ		Datum	Name	
				Bearb.		Name	
							Schwerkraftauszugssicherung
			-				
				Res	st.Nr.	<u> </u>	Blatt
H					00 bis 2	330	Blätter
Zust	Änderung	Datum	Name				

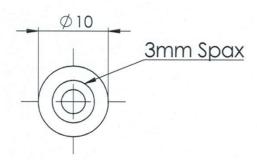




(Ver	wendungsbereich)		(Zul. /	Abw.)	(Oberfl.)	MARSTAB	(Gewicht)	
							Edelstahl oder Mess	ing	
					Datum	Name			
				Bearb.	Eberh	15.4.00	Exzenterstopper		
				Gepr.	GEPRÜFT	NAME	LAZenterstopper		
				Norm					
			<u> </u>						
					ellnr.				Blatt
				2400	oder 2	2450			
						1			Blätter
Zust	Anderung	Datum	Name	Urspri	ung		Ersatz für:	Ersatz durch:	

Für gute Optik bei Spaxverbindungen

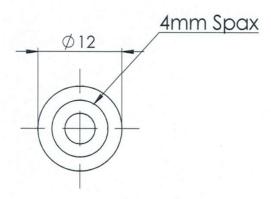
M3 Rosette Artikel Nr. 2650

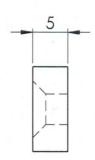




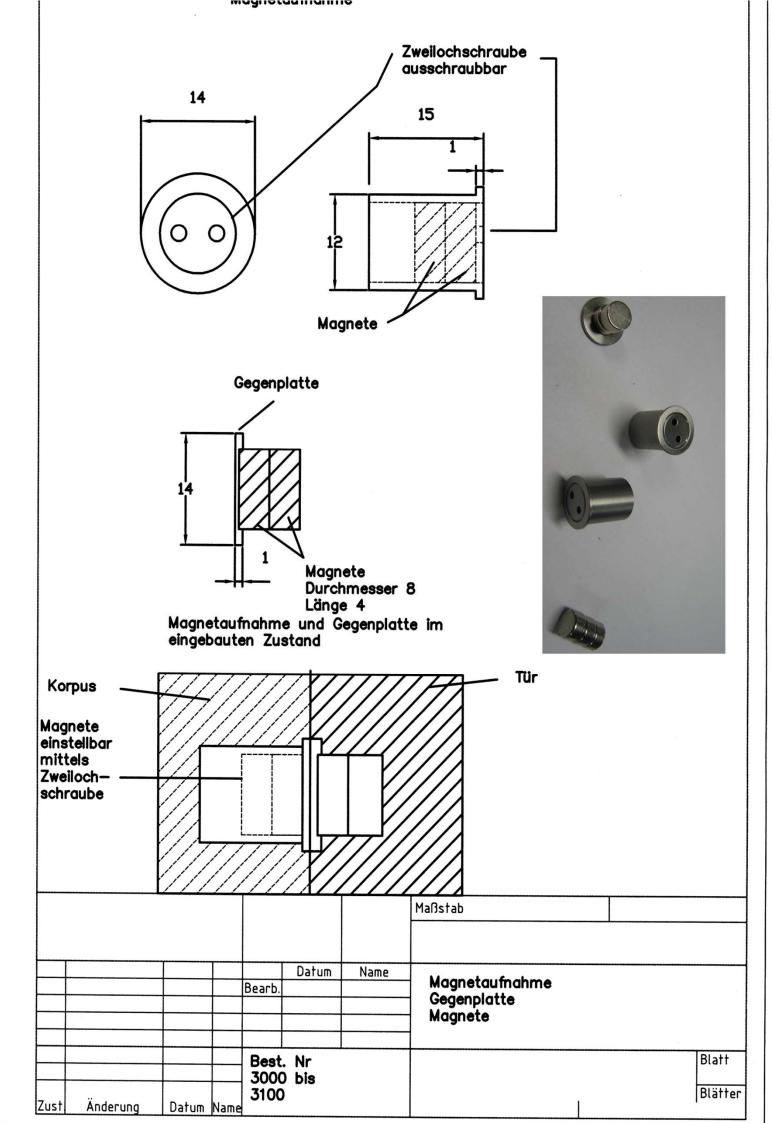


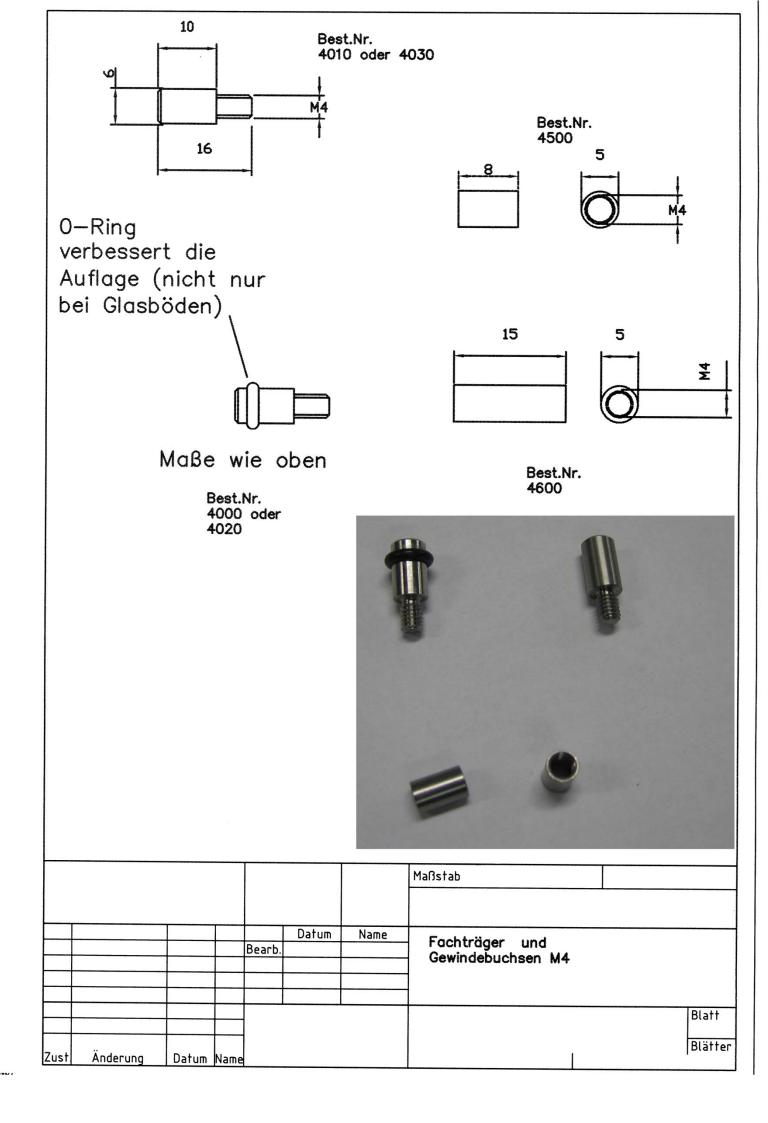
M4 Rosette Artikel Nr. 2660

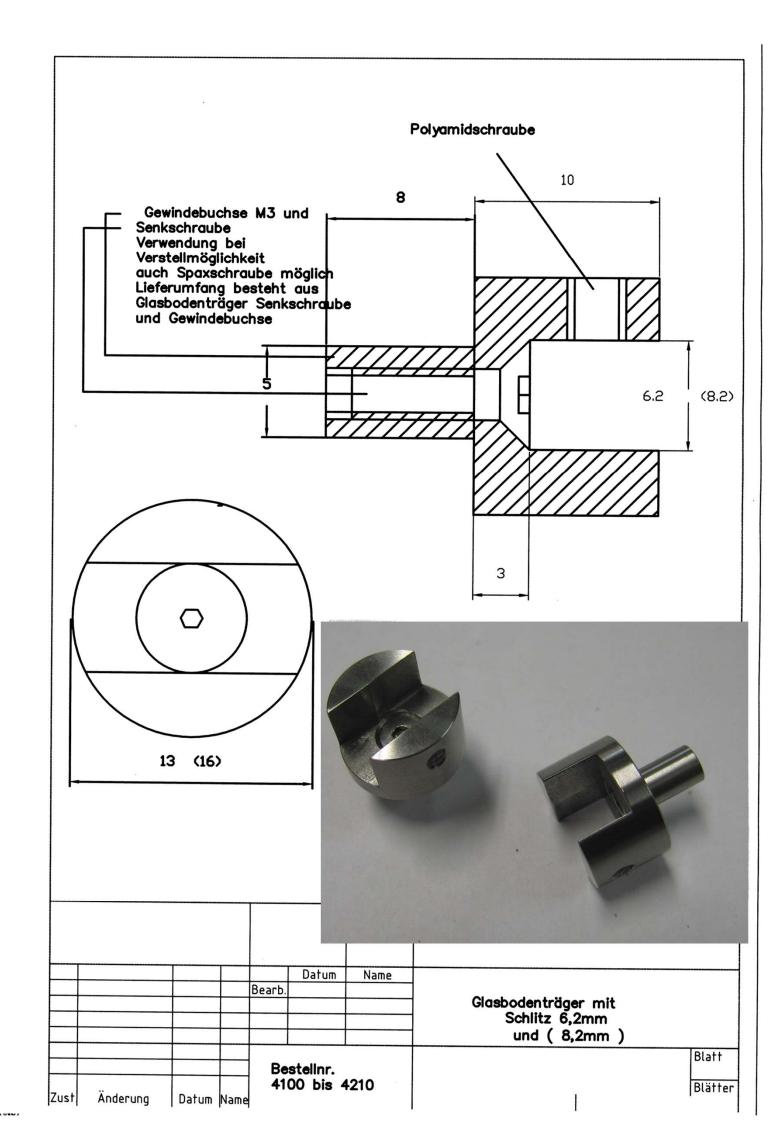


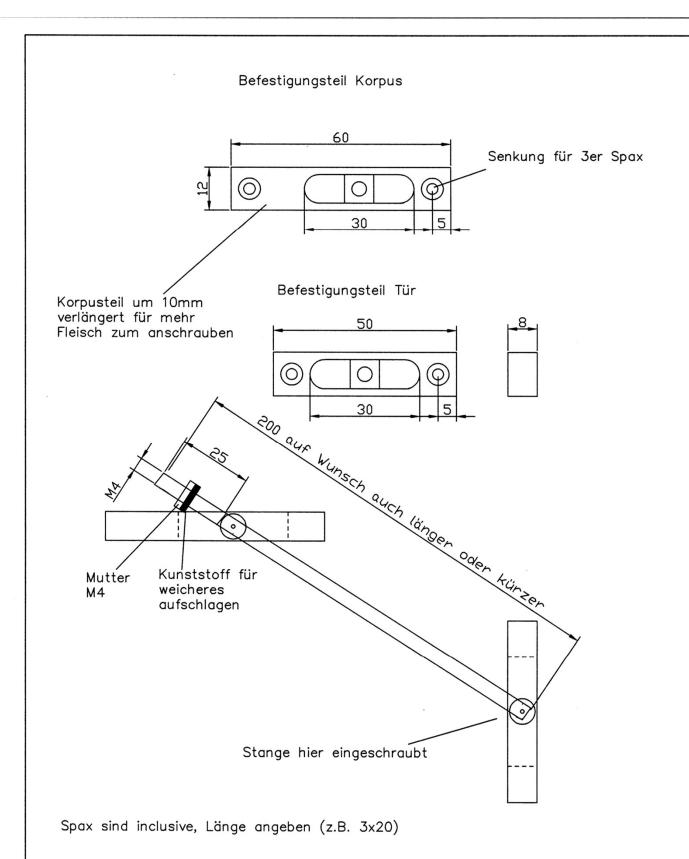


BEMASSUNGE	ANDERS DEFINEN SIND IN MILL INBESCHAFFEN	IMETER	CHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNU	ING NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG	
	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:			
GEZEICHNET									
GEPRÜFT			- 113			Roset [*]	10		
GENEHMIGT						1 10301			
PRODUKTION									
QUALITÄT	WERKS					ZEICHNUNGSNR. 20	650 bi	s 2660	A4
				GEWICHT:		MASSSTAB:5:1		BLATT 1 VON 1	









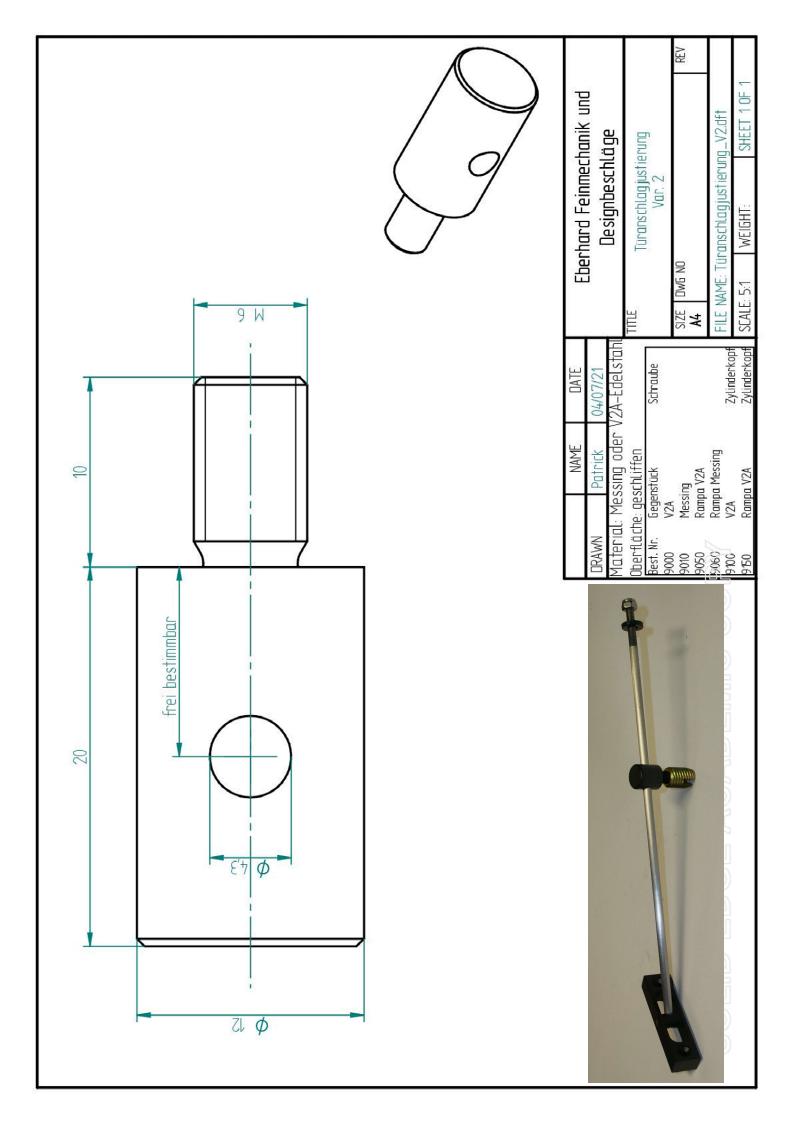
				·			·			
(Ver	wendungsbereich))		(Zul. A	Abw.)	(Oberfl.)	MARSTAB	(Gewicht)		
							Edelstahl oder Messi	ng		
					Datum	Name				
				Bearb.		15.4.00	Türanschlagjustierung			
				Gepr.	GEPRÜFT	NAME		crarig		
				Norm						
					ellnr.				Blatt	
				5000	od. 50	010				
									Blätter	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr	ung		Ersatz für: Ersatz durch:			

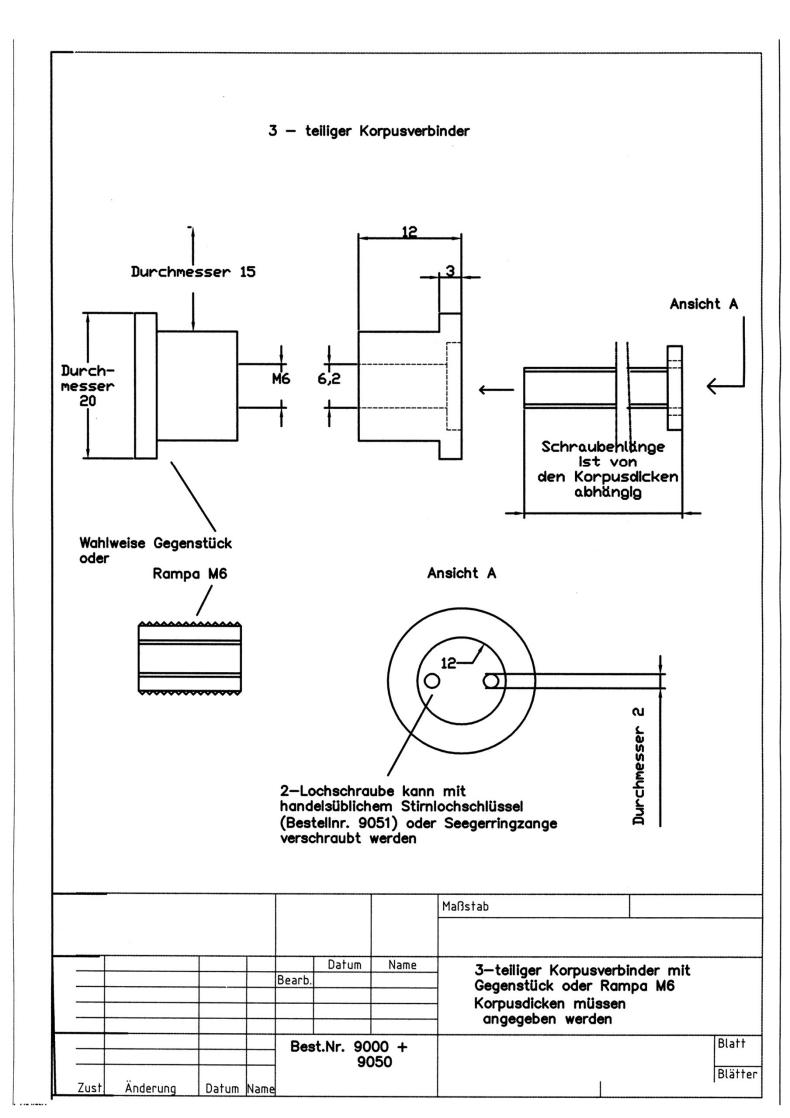


Türanschlagjustierung

Bild unten ist zum Aufschrauben







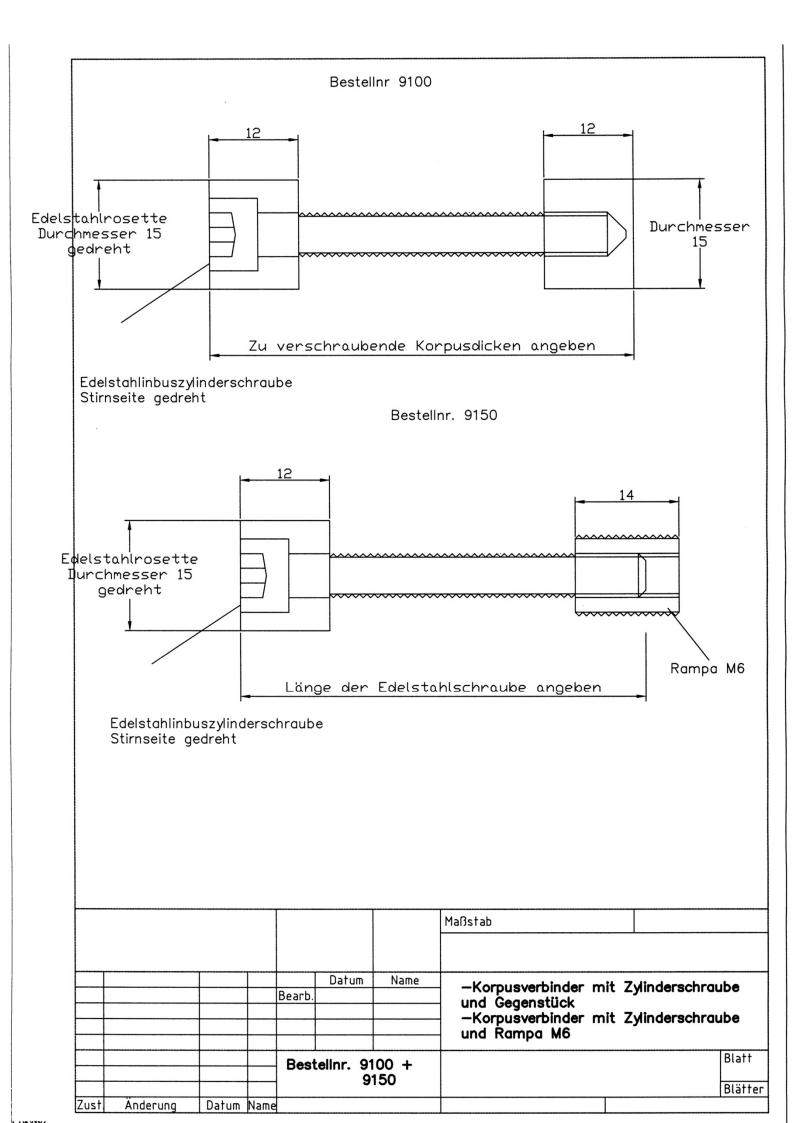
Art. 9000

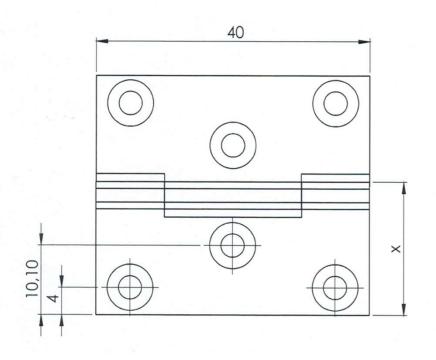


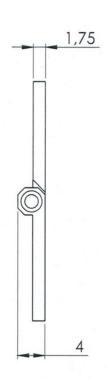
Art. 9050



Art. 9051 + 9052

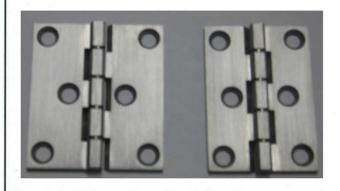


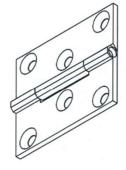




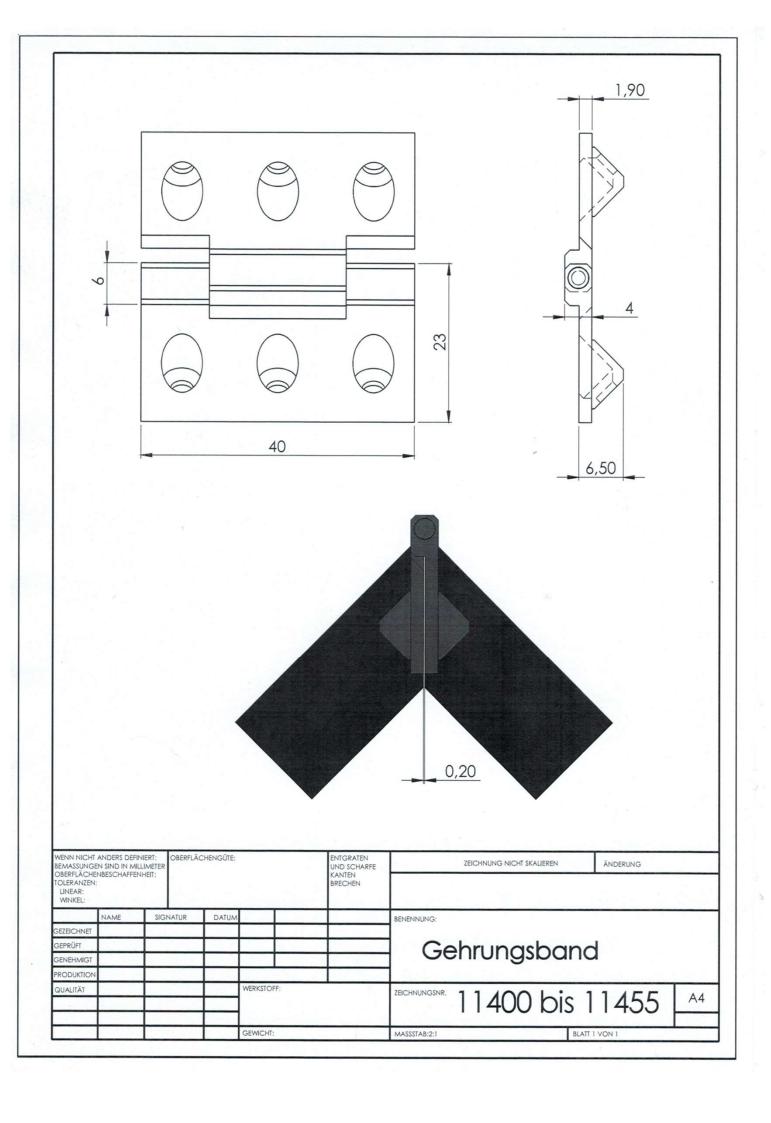
x=19.5mm oder 16mm

0.5mm Luft



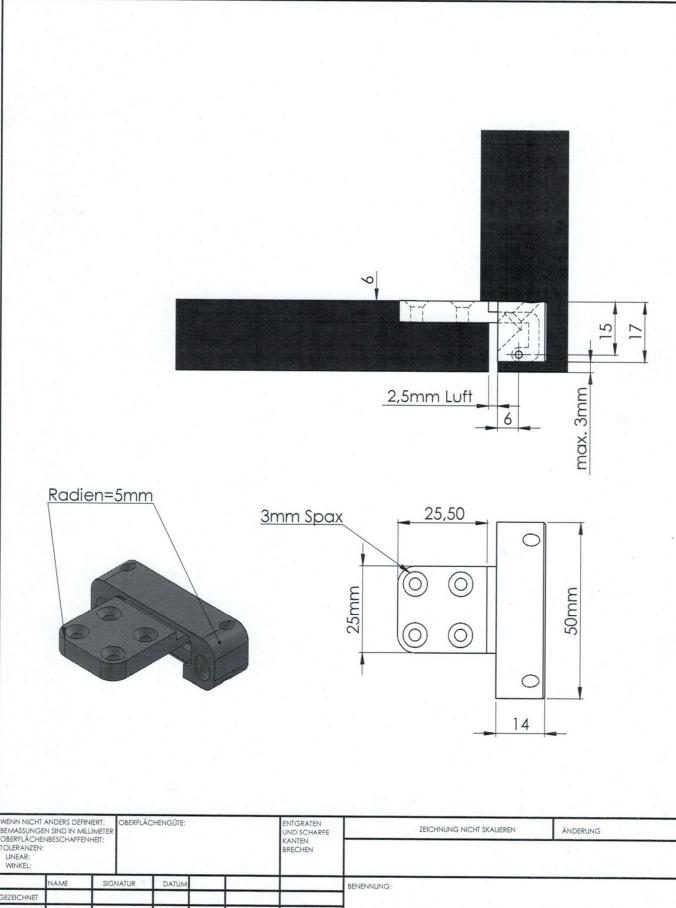


BEMASSUNGE	ANDERS DEFINEN SIND IN MILE ENBESCHAFFEN :	LIMETER	CHENGÜTE:			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT	SKALIEREN	ÄNDERUNG	
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG:			
GEZEICHNET										
GEPRÜFT							gerades S	Scho	rnior	
GENEHMIGT							1 gerades s	SCHO		
PRODUKTION										
QUALITÄT				WERKSTO	FF:		zeichnungsnr. 11000 bis 11065			A4
				GEWICHT			MASSSTAB:1:1	В	BLATT 1 VON 1	

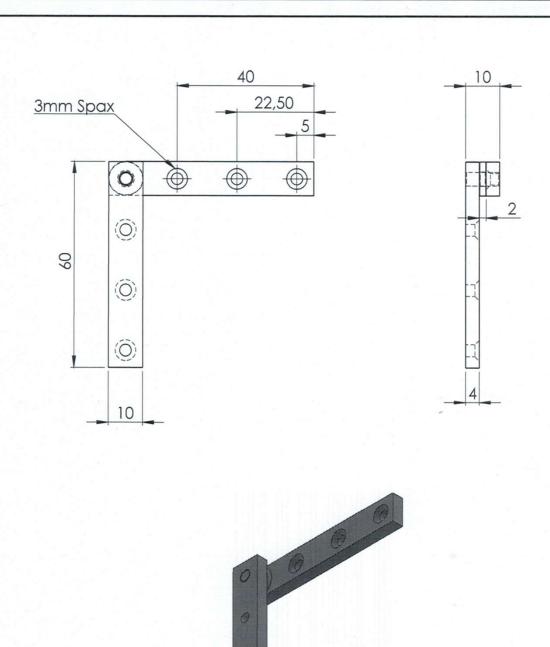


Gehrungsband

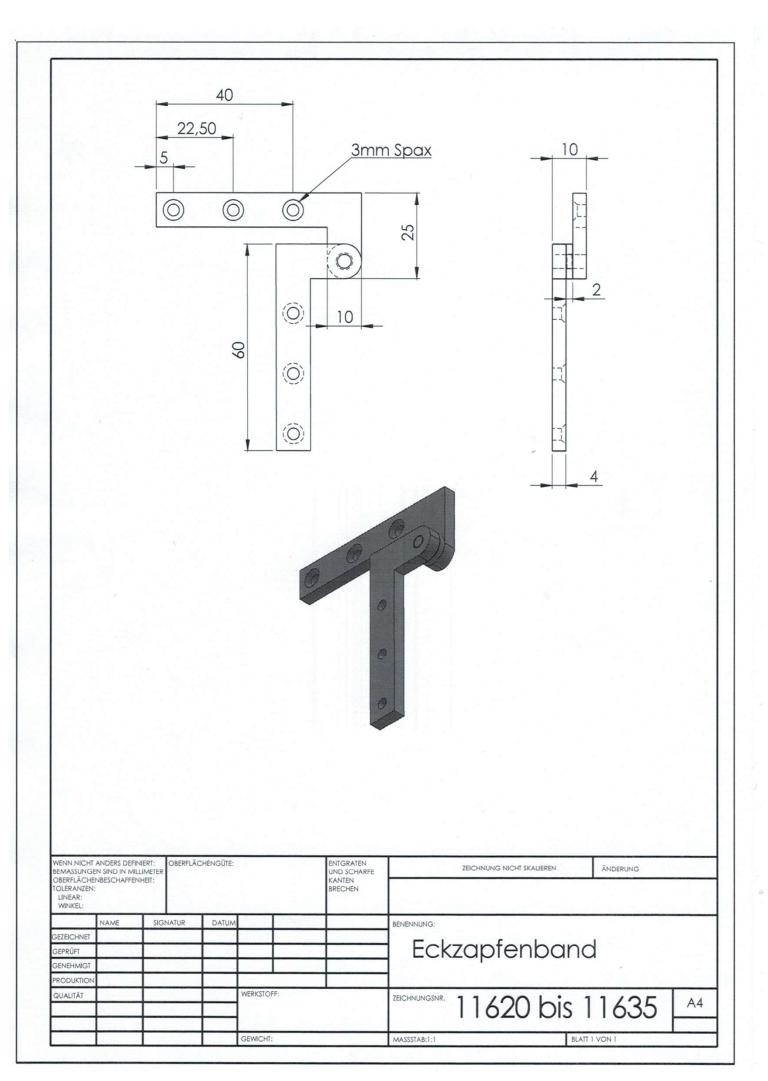


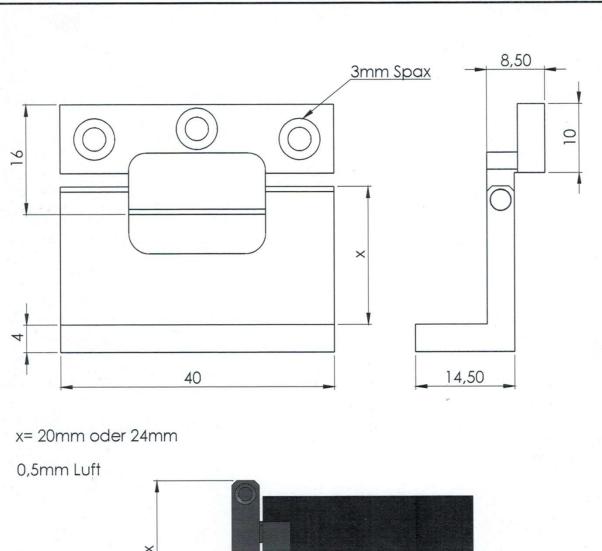


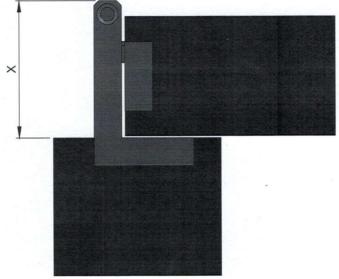
BEMASSUNGE	ANDERS DEFINI IN SIND IN MILL NBESCHAFFENI	IMETER	CHENGÜTE:			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICH	IT SKALIEREN	ÄNDERUNG	
WINKEL:	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG:			
GEZEICHNET	1						1			
GEPRÜFT							Dhantar	mb an	٦	
GENEHMIGT	1						Phantor	HDan	a	
PRODUKTION		7								
QUALITÄT				WERKSTOF	F:		zeichnungsnr. 11500 bis 11555			A4
	GEV						MASSSTAB:1:1 BLATT 1 VON 1		IT 1 VON 1	



WENN NICHT BEMASSUNGE OBERFLÄCHEI TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:	EN SIND IN MIL NBESCHAFFEN	LIMETER					ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG			
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG:			
GEZEICHNET										
GEPRÜFT	1						7anfanh	anda	orado	
GENEHMIGT	1						Zapfenb	oria g	lerade	
PRODUKTION										
QUALITÄT		V			•		zeichnungsnr. 11600 bis 11615 A			
	GEWICHT:						MASSSTAB:1:1	BLA	IT I VON I	







BEMASSUNGE	ANDERS DEFINI EN SIND IN MILL NBESCHAFFENI	IMETER	CHENGÜTE:			ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT	SKALIEREN	ÄNDERUNG		
	NAME	SIGNATUR	DATUM				BENENNUNG:		12		
GEZEICHNET											
GEPRÜFT							L-Band				
GENEHMIGT							Louis				
PRODUKTION											
PRODUKTION				WERKSTOR	FF:		ZEICHNUNGSNR. 12000) bis	12025	A4	
				GEWICHT:			MASSSTAB:1:1	В	LATT 1 VON 1		

